

# Cremas de plata para soldadura fuerte



Las cremas de plata del Grupo METACONCEPT están formadas por una mezcla homogénea de polvo metálico, fundente decapante y aglomerante. Generalmente están envasadas en jeringa y pueden depositarse manual o mecánicamente. La crema es una pasta para la soldadura más precisa de piezas que no necesitan un decapado demasiado activo. Efectivamente, la selección de polvos, sus granulometrías y la calidad del decapante permiten un uso minucioso en un proceso perfectamente controlado. El envase de este producto permite un uso preciso y una calidad óptima de la soldadura. Los residuos procedentes del uso de estos productos pueden valorizarse. [Póngase en contacto con nuestro servicio de reciclaje](#) para conocer las modalidades.

Las cremas para soldadura fuerte se utilizan en sectores como la orfebrería, la relojería, la óptica, el semiconductor, la aeronáutica, la industria ferroviaria, la industria automovilística, las diversas soldaduras eléctricas y mecánicas y la industria de la construcción. Esta gama de productos completa la oferta de varillas e hilos con o sin decapante (interno o externo) para soldadura fuerte del Grupo METACONCEPT.

Si ha definido el tipo de aplicación, [consúltenos](#). Nuestro personal técnico estará encantado de ayudarle en la elección de las cremas.

## Características

Esta tabla muestra las aleaciones más utilizadas en el área de la soldadura fuerte.

El Grupo METACONCEPT también puede ofrecerle cremas de soldadura a base de paladio, cobre, níquel y aluminio. No dude en [ponerse en contacto con nosotros](#).

Denominación	Composición	Solidus/Liquidus	Información
Crema Ag42	Plata – cobre – cinc	570°C	Resistencia mecánica limitada
Crema Ag45	Plata – cobre – cinc – estaño	640°C	Soldadura específica para aleaciones ferrosas y de cobre, contactos eléctricos
Crema Ag54	Plata – cobre – cinc – estaño	630°C	Soldadura de plata universal, baja temperatura de fusión
Crema Ag56	Plata – cobre – cinc – estaño	650°C	Soldadura de plata universal, excelente fluidez – Ag 800 / 1000

### Accesorios disponibles:

- Dosificador manual
- Aplicador dosificador
- Nevera para crema

**Almacenamiento de las cremas:** 18 meses en el frigorífico a 10°C +/- 5°C. **Temperatura de uso normal:** 20 a 25°C.

Las cremas anteriores se proporcionan en jeringas de plástico de 3, 5, 10 y 30 cm<sup>3</sup> (10 a 100 g según las aleaciones). También hay disponibles otros envases por encargo. Las jeringas están equipadas con agujas que permiten adaptar idealmente el sistema de dispensación de la aplicación. La gama de agujas va desde 0,15 a 1,60 mm de diámetro; son de plástico o metal, en forma recta o acodada, cortas o largas para aprovechar la tecnología en todos los procesos.

# Aplicaciones

Las cremas se aplican en todos los sectores de la industria que requieren una operación de soldadura fuerte en un proceso manual o automatizado.

## Modo de aplicación

La ficha de datos de seguridad de los productos anteriores está disponible previa solicitud al Grupo METACONCEPT.

Las piezas para el ensamblaje deben estar perfectamente limpias y desgrasadas.

La "refusión" se obtiene con llama, al horno, por inducción o resistencia eléctrica.

Para las operaciones de dosificación que necesitan un control óptimo de dispensación, se utiliza un aplicador dosificador que permite efectuar puntos uniformes y llenados uniformes.

## Precauciones de empleo

Para evitar las quemaduras que podría ocasionar el metal fundido, se recomienda llevar delantal, zapatos, guantes, casco y gafas de protección.

No fume en el puesto de trabajo.

El puesto de trabajo debe estar bien ventilado.

Lávese las manos cuando abandone el puesto de trabajo.

### Observaciones:

Utilice siempre un fundente adecuado al empleo. [Consulte nuestro servicio técnico](#) para determinar el producto que mejor se adapte a su aplicación.

Toda la información contenida en este documento es indicativa y no es responsabilidad del Grupo METACONCEPT.