



El Grupo METACONCEPT, especialista en la fabricación de aleaciones a base de estaño para la producción de piezas por centrifugación, ha cerrado una colaboración con NICEM (Italia) 1^{er} fabricante europeo de material de fundición baja fusión y elastómeros.

Podemos ofrecer una gama de servicios única a nuestros clientes:

- ofrecer las mejores aleaciones del mercado
- distribuir una gama de elastómeros de muy alta calidad
- proporcionar todos los materiales y accesorios indispensables para la realización y la confección de moldes

El Grupo METACONCEPT también cuenta con un **laboratorio técnico** (con una línea de centrifugación completa) en el que ofrecemos formación para la realización de moldes de silicona.

Esta ficha aborda los equipamientos para los **materiales de fundición baja fusión**.

Nuestras **líneas de centrifugación** están diseñadas para la fusión de elementos metálicos (aleaciones de estaño, zamak) o de resina de poliéster, de pequeñas y medianas dimensiones, para pequeñas y medianas series.

Las ventajas de esta tecnología, en comparación con los sistemas de fusión tradicionales (moldeo en tierra, en coquilla, microfusión, colada en cera perdida, moldeo mecánico o moldeo por gravedad), son la rapidez y la facilidad con las que se confeccionan las matrices de fusión (moldes) así como la extrema sencillez de la operación de fusión.

Esta técnica de producción permite el empleo de una mano de obra no especializada.

Con nuestros equipamientos tan diversificados (dimensión, cantidad), satisfacemos los siguientes mercados:

- la bisutería
- los accesorios de moda y marroquinería
- los accesorios para el mobiliario (tiradores de puerta, picaportes...)
- las miniaturas en resina o metal
- la óptica
- las prótesis dentales
- los plomos de pesca
- industrias diversas

Características

Una línea de centrifugación consta de una vulcanizadora, un horno de fusión y una centrifugadora. Su tamaño se define por la dimensión de las piezas a realizar y la cantidad de piezas a producir.

Vulcanizadora	Características	Centrifugadora	Características	Horno de fusión	Características
P 300 PILOT	Máquina de vulcanización semiautomática para la producción de goma silicónica y orgánica (Ø 300 mm máx.)	C 300 PILOT	Centrifugadora de una estación que acepta moldes de 230 mm a 300 mm de diámetro	F 50 PILOT	Horno eléctrico automático para la fusión de aleaciones de estaño y aleaciones de cinc (zamak)
P 400/16" MATIC	Máquina de vulcanización automática para la producción de goma silicónica y orgánica (Ø 400 mm máx.)	C 400/16" MATIC o CSE 400SC	Centrifugadoras electrónicas automáticas de una estación que aceptan moldes de 230 mm a 400 mm de diámetro	F 80 MATIC F 120 MATIC	Hornos eléctricos automáticos para la fusión de aleaciones de estaño y aleaciones de cinc (zamak)
P 400/16" MATIC	Máquina de vulcanización automática para la producción de goma silicónica y orgánica (Ø 400 mm máx.)	C 400 MATIC R	Centrifugadora de cámara caliente de una estación (usada especialmente para colar las resinas de poliéster) que acepta moldes de 230 mm a 400 mm de diámetro	NO	NC
P 400/16" MATIC	Máquina de vulcanización automática para la producción de goma silicónica y orgánica (Ø 400 mm máx.)	TRSME 350/3 TRSME 400/3	Centrifugadoras electrónicas semiautomáticas de 3 estaciones que aceptan moldes de 230 mm a 350 mm o 400 mm de diámetro, según la referencia de la máquina	F 80 MATIC F 120 MATIC	Hornos eléctricos automáticos para la fusión de aleaciones de estaño y aleaciones de cinc (zamak)
P 400/16" MATIC	Máquina de vulcanización automática para la producción de goma silicónica y orgánica (Ø 400 mm máx.)	TRSE 300/8 – F220 o TRSE 300/8 – F350	Centrifugadoras electrónicas automáticas de 8 estaciones que aceptan moldes de 230 mm a 300 mm de diámetro, según la referencia de la máquina	F 220 MATIC F 350 MATIC	Hornos integrados
P 500 MASTER	Máquina de vulcanización automática para la producción de goma silicónica y orgánica (Ø 500 mm máx.)	C 500 MASTER	Centrifugadora de una estación que acepta moldes de Ø 500 mm (no utilizar moldes de 230 mm)	F 120 MATIC F 220 MATIC F 350 MATIC	Hornos eléctricos automáticos para la fusión de aleaciones de estaño y aleaciones de cinc (zamak)
P 700 MASTER	Máquina de vulcanización automática para la producción de goma silicónica y orgánica (Ø 700 mm máx.)	C 700/16"	Centrifugadora electrónica automática de una estación que acepta moldes de Ø 500 a 700 mm	F 120 MATIC F 220 MATIC F 350 MATIC	Hornos eléctricos automáticos para la fusión de aleaciones de estaño y aleaciones de cinc (zamak)

Dispositivos adicionales para la línea de centrifugación

Denominación	Características	Uso
Grupo – ASP MATIC	Grupo de aspiración del talco	Utilizado en el momento del cierre de los moldes con el fin de eliminar el exceso de talco. Recomendado y obligatorio, conforme a las normas de higiene en el trabajo
Aspirador – ASP/2 MATIC	Aspirador de carbón activo para depurar los humos	Utilizado en el momento de la apertura de los moldes para la extracción de las piezas
Mesa TRA - MATIC	Mesa de enfriamiento por circulación de aire forzado	Acelera el enfriamiento de las matrices de goma. Utilizada para los moldes de 230 mm a 400 mm

Accesorios

Para la vulcanización de la silicona, es necesario utilizar cajas de moldes de diámetros de 230 mm a 700 mm, según el tipo de piezas que deba realizar. El tamaño del cazo también depende del tipo de piezas que vaya a producir.

Si ha definido el tipo de aplicación, [consúltenos](#), nuestro personal técnico estará encantado de ayudarle en la elección de los equipamientos y los materiales a utilizar.

Aplicaciones

Denominación	Usos	Particularidades
Línea de fundición PILOT	Económica, adecuada para la producción de pequeñas series, dimensiones y tamaños	Aplicación en los sectores de prótesis dentales, fabricación de miniaturas, óptica...
Línea de fundición serie 400	Económica, adecuada para la producción de pequeñas y medianas series, y medianas dimensiones	El 80% de las líneas de fundición están equipadas con la serie 400 en línea manual o semiautomática
Línea de fundición serie 500	Adecuada para la producción de pequeñas y medianas series, para piezas de mediano y gran volumen	Aplicación en sectores tales como el mobiliario, los accesorios de marroquinería y la industria, la decoración, las diversas aplicaciones eléctricas y mecánicas
Línea de fundición serie 700	Adecuada para la producción de medianas series, para piezas de gran volumen	Aplicación en sectores tales como el mobiliario, los accesorios de marroquinería y la industria, la decoración, las diversas aplicaciones eléctricas y mecánicas

Las centrifugadoras semiautomáticas TRSME y automáticas TRSE están especialmente concebidas para producciones de gran volumen (series superiores a 20 000 piezas). Se pueden utilizar en aplicaciones como la bisutería, los llaveros y la industria mecánica.

Modo de aplicación

La ficha de datos de seguridad de los productos anteriores está disponible previa solicitud al Grupo METACONCEPT.

Según el soporte seleccionado (metal o resina de poliéster) y las características de la pieza a realizar, el procedimiento de aplicación es específico. El [servicio técnico del Grupo METACONCEPT](#) le aconsejará sobre la elección de la silicona y la aplicación adecuada.

Precauciones de empleo

Para evitar las quemaduras que podría ocasionar el metal fundido, se recomienda llevar delantal, zapatos, guantes, casco y gafas de protección.

No fume en el puesto de trabajo.

El puesto de trabajo debe estar bien ventilado.

Lávese las manos cuando abandone el puesto de trabajo.

Observaciones:

Toda la información contenida en este documento es indicativa y no es responsabilidad del Grupo METACONCEPT.