# Productos y materiales de soldadura

magmaweld™

metaconcept Groupe

Distribuidor exclusivo **MAGMAWELD™** en Francia, el **Grupo METACONCEPT** ofrece una línea completa de productos y materiales de soldadura concebidos y fabricados por la empresa Oerlikon Kaynak (miembro de la EWA, Asociación Europea de Soldadura). Ya presentes internacionalmente, los productos, los materiales y los automatismos **MAGMAWELD™** satisfacen las exigencias de los principales sectores de la industria como: el transporte, la química, la petroquímica, el utillaje, la mecánica, la agroalimentación, la agricultura, la construcción, la producción de cemento y los equipamientos de producción de energía. Todos estos productos se fabrican conforme a las directrices y las normas internacionales más estrictas.

Para satisfacer las demandas de la industria y los distribuidores, nos aseguramos de:

- → hacer controlar con regularidad los productos y materiales por los **organismos de certificación nacionales**
- → ofrecer soluciones de soldadura **respetuosas con el medio ambiente**
- → garantizar un **stock permanente** y una **entrega rápida**
- → poner a su disposición un **SPV atento y disponible**

# Aceros no aleados

Programa completo de productos de aportación para la soldadura de cualquier acero estándar de construcción, de la tubería de calderería pasando por conductos.

## ELECTRODOS

| Rutilos | |
|---|---|
| ESR 11 | E 6013 |
| ESR 13 | E 6013 |
| ESR 13M | E 6013 |
| ESR 14 | E 7014 |
| ESR 30 | E 6013 |
| ESR 35 | E 6013 |
| ESH 160R | E 7024 |
| ESH 180R | E 7024 |

| Básicos | |
|---|---|
| ESB 40 | E 7016 |
| ESB 42 | E 7016 - H8 |
| ESB 44 | E 7016 - H8 |
| ESB 48 | E 7018 - H8 |
| ESB 50 | E 7018 - H8 |
| ESB 52 | E 7018 -1 -H4 |

| Celulósicos | |
|---|---|
| ESC 60 | E 6010 |
| ESC 60P | E 6010 |
| ESC 70 | E 7010 -A1 |
| ESC 70G | E 7010 -G |
| ESC 70P | E 7010 -P1 |
| ESC 80G | E 8010 -G |
| ESC 80P | E 8010 -G |

## HILOS

| TIG | |
|---|---|
| OG 1 | R45 |
| OG 2 | R60 |
| TG 1 | ER 70 S-3 |
| TG 2 | ER 70 S-6 |
| TG 3 | ER 70 S-6 |
| TG 102 | ER 70 S-2 |

| MIG/MAG | |
|---|---|
| MG 1 | ER 70 S-3 |
| MG 2 | ER 70 S-6 |
| MG 2A | ER 70 S-6 |
| MG 3 | ER 70 S-6 |
| MG 3A | ER 70 S-6 |
| MG 20 | ER 70 S-6 |
| MG 102 | ER 70 S-2 |

| Bajo fundente | |
|---|---|
| SW 701 | EL 12 |
| SW 702 | EM 12 |
| SW 702Si | EM 12K |
| SW 703Si | EH 12K |
| SW 702Mo | EA 2 |

| TUBULARES | |
|---|---|
| FCW 10 | E70T-1 |
| FCW 11 | E71T-1 |
| FCW 12 | E71T-1-M |
| FCW 16 | E71T-1 H4 |
| FCW 21 | E71T-1MJ H4 |
| FCW 30 | E70tT-5 H4 |

# Aceros de baja aleación

Gama de productos de aportación de soldadura que responde a la evolución de materiales de altos y muy altos límites elásticos. Productos que permiten la unión de equipamientos sometidos a la corrosión o a temperaturas extremas.

## ELECTRODOS

| HLE | |
|---|---|
| EM 160 | E 8018 -G |
| EM 176 | E 9018 -G |
| EM 165 | E 9018 -G H4 |
| EM 170 | E 9018 -G H4 |
| EM 175 | E 10018 -G H4 |
| EM 180 | E 11018 -G H4 |
| EM 181 | E 10018 -M |

| FLUENCIA | |
|---|---|
| EM 201 | E 8013 -G |
| EM 202 | E 7018 -A1 |
| EM 211 | E 8013 -G |
| EM 212 | E 8018 -B2 |
| EM 222 | E 9018 -B3 |
| EM 235 | E 8015 -B6 |
| EM 291 | E 9018 -B9 H4 |
| EM 292 | E 9018 -G |

| Bajas temperaturas | |
|---|---|
| EM 150 | E 8018 -C3 |
| EM 171 | E 8018 -C1 H4 |
| EM 172 | E 8018 -C2 |

| Corrosión | |
|---|---|
| EM 140 | E 7018 -G H4 |
| EM 150W | E 8018 -W2 |

## HILOS

| TIG | |
|---|---|
| TG 201 | ER 80 S-G |
| TG 201A | ER 80 S-D2 |
| TG 211 | ER 80 S-G |
| TG 211A | ER 80 S-B2 |
| TG 222 | ER 90 S-G |
| TG 222A | ER 90 S-B3 |
| TG 235 | ER 80 S-B6 |
| TG 295 | ER 90 S-B9 |

| MIG/MAG | |
|---|---|
| MG 181 | ER 100 S-G |
| MG 201 | ER 80 S-G |
| MG 201A | ER 80 S-D2 |
| MG 211 | ER 80 S-G |
| MG 211A | ER 80 S-B2 |
| MG 222 | ER 90 S-G |

| TUBULARES | |
|---|---|
| FCW 140 | E81T1-Ni1C |
| FCW 150W | E81T1-W2C |
| FCW 181 | E120C-GM H4 |
| FCW 201 | E81T1-A1C H4 |

# Aceros inoxidables y bases níquel

Productos de aportación para la unión, la reparación o la soldadura de recargue de aceros altamente aliados que deben responder, en entornos hostiles, a fuerzas mecánicas severas, la corrosión, la oxidación y cualquier otra limitación fisicoquímica.

## ELECTRODOS

| Corrosión | |
|---|---|
| EI 308L | E 308L-16 |
| EIS 308 | E 308L-26 |
| EI 347 | E 347 - 16 |
| EI 309L | E 309L-16 |
| EI 309 MoL | E 309LMo-16 |
| EIS 309 | E 309L-26 |
| EIS 309Mo | E 309Mo-26 |
| EI 316L | E 316L-16 |
| EI 316LB | E 316L-15 |
| EIS 316 | E 316L-26 |
| EI 318 | E 318 -16 |
| EI 2209 | E 2209 -16 |

| Cavitación | |
|---|---|
| EIS 410 | E 410 -15 |
| EIS 410NiMo | E 410NiMo -15 |

| Uniones heterogéneas | |
|---|---|
| EI 307R | E 307 -16 |
| EI 307B | E 307 -15 |
| EIS 307 | E 307 -26 |
| EI 308Mo | E 308Mo - 15 |
| EI 312 | E 312 -16 |

| Bases níquel | |
|---|---|
| ENI 420 | E NiCu -7 |
| ENI 422 | E NiCrFe -3 |
| ENI 424 | E NiCrMo -4 |

| Altas temperaturas | |
|---|---|
| EI 310 | E 310 -16 |
| EI 310B | E 310-15 |

## HILOS

| TIG | |
|---|---|
| TI 308L | ER 308L |
| TI 347 | ER 347 |
| TI 309L | ER 309L |
| TI 310 | ER 310 |
| TI 316L | ER 316L |
| TI 318 | ER 318 |

| MIG/MAG | |
|---|---|
| MI 307Si | ER 307 SI |
| MI 308LSi | ER 308LSi |
| MI 347 | ER 347 |
| MI 309LSi | ER 309LSi |
| MI 310 | ER 310 |
| MI 312 | ER 312 |
| MI 316LSi | ER 316LSi |

# Aluminio - cobre - fundición

Programa específico de productos de aportación para la unión o la reparación del aluminio, el cobre y sus aleaciones, así como para cualquier tipo de fundición de uso industrial.

## ELECTRODOS

| Aluminio | |
|---|---|
| ESR 35 | E 6013 |
| ESH 160R | E 7024 |
| ESH 180R | E 7024 |

| Cobre | |
|---|---|
| ESR 35 | E 6013 |
| ESH 160R | E 7024 |
| ESH 180R | E 7024 |

| Fundición | |
|---|---|
| EC 400Ni | E Ni -CI |
| EC 402Ni | E Ni -CI |
| EC 404Mo | E NiCu -B |
| EC 406Mo | E NiCu -B |
| ENI 412 | E Ni -CI |
| ENI 416 | E NiFe -CI |

## HILOS

| TIG | |
|---|---|
| TAL 1100 | ER 1100 |
| TAL 4043 | ER 4043 |
| TAL 4047 | ER 4047 |
| TAL 5183 | ER 5183 |
| TAL 5356 | ER 5356 |
| TCU AL8 | ER CuAl-A1 |

| MIG/MAG (Aluminio) | |
|---|---|
| MAL 1100 | ER 1100 |
| MAL 4043 | ER 4043 |
| MAL 4047 | ER 4047 |
| MAL 5183 | ER 5183 |
| MAL 5356 | ER 5356 |

| MIG/MAG (Cobre) | |
|---|---|
| MCU Sn | ER Cu |
| MCU Sn6 | ER CuSn -A |
| MCU AL8 | ER CuAl -A1 |
| MCU Si3 | ER CuSi-A |

# Soldadura de recargue

Gama completa de soluciones de soldadura de recargue adaptada a las piezas sometidas a todo tipo de fuerzas. Diagnósticos, propuestas y procedimientos mediante consulta.

| FUERZAS | ELECTRODOS | HILOS TUBULARES |
|---|---|---|
| Choques + presión | EH 245 | FCO 245; FCO 250 |
| Abrasión + presión + choques | EH 330; EH 340; EH 360R; EH 360B | FCH 330; FCO 330; FCH 355; FCH 356 |
| Abrasión metal/metal | EH 380 | |
| Abrasión metal/metal (T) | EH 528; EH 540 | FCH 371; FCO 415 ; |
| Abrasión mineral | EH 515; EH 526; EH 531 | FCO 370; FCO 510 |
| Abrasión mineral (T) | | FCH 360; FCO 528; FCO 450 |
| Abrasión + corrosión | H 801; EH 806; EH 812 | FCH 801; FCH 806; FCH 812 |
| Subcapa | | FCO 240 |

# Equipos de **soldadura eléctrica**

PFC TECHNOLOGY

## EQUIPOS SOLDADURA MANUAL DE METAL POR ARCO (MMA)

- Tecnología inverter PFC: 160; 200; 250; 300 y 400 Amp.
- Rectificadores shunt, fiables y robustos: 350; 450 y 600 Amp.
- Rectificadores tiristores con visualización digital de A y U para los trabajos bajo AQ: 500 Amp.

## EQUIPOS TIG

- Tecnología inverter PFC 160; 200; 250; 300 y 400 Amp.

## EQUIPOS MIG

- Monofásicos: 140 Amp. PFC y visualización digital de los parámetros; 200 Amp en conmutadores.
- Trifásicos compactos en conmutadores con visualización digital de los parámetros: 240; 250; 300; 350 y 400 Amp.
- Trifásicos devanados separados por conmutadores con visualización digital de los parámetros: 250; 300; 350; 400; 500; 550 y 600 Amp.

# Automatismos

Amplia gama de posibilidades, estudios y presupuestos mediante consulta.

Creación: www.adlexeme.com y www.lemeccanographiste.fr - Créditos fotográficos: METACONCEPT, Fotolia

## Grupo **METACONCEPT**

- Metales puros y aleados - Metales de aportación para la soldadura blanda y fuerte - Productos y materiales de soldadura - Aleaciones antifricción y bajo punto de fusión - Preformas y laminados - Fundentes y decapantes - Consumibles y equipamientos para fundición baja fusión
- Reciclaje y valorización de metales blancos
- Centro de pruebas y organismo de formación (acabado por vibración, fundición en baja fusión, antifricción) en Chaponost o en el emplazamiento del cliente

CERTIFIÉ ISO 9001 VERSION 2008

metaconcept Groupe

Distribuidor oficial de la marca magmaweld™

Parc des Sables - 17, route des Sables - 69630 CHAPONOST - Francia
**Francia** Tel. +33(0)478 513 838 - Fax +33 (0)478 513 837
**Exportación** Tel. +33(0)478 518 597 - Fax +33 (0)478 869 783
www.metaconcept.fr - infos@metaconcept.fr