



*“ Nada se pierde,
nada se crea,
todo se transforma ”* Lavoisier

Nuestro servicio de reciclaje está a su disposición para valorizar sus residuos a base de **estaño, plomo y plata.**



Las principales etapas del proceso de valorización



REDUCCIÓN DE ÓXIDOS

Los residuos a base de estaño se someten a un primer tratamiento en un horno rotativo con el fin de reducir los óxidos para retirar todo el metal disponible. Esta etapa es la base del reciclaje. Se efectúa a una temperatura muy alta y permite restituir una materia 100% metálica.

SEPARACIÓN DE METALES

Los residuos se someten a una operación de destilación a más de 1300°C para separar los distintos metales que componen la aleación.

Esta etapa, extremadamente delicada, requiere una atmósfera controlada para conseguir una separación eficaz. Esta operación permite la recuperación de estaño en estado puro o de una aleación a base de estaño que, después de una fase de afinado, se reutiliza en calidad de materia prima secundaria.

EMBALAJE INICIAL

METACONCEPT pone gratuitamente a disposición de sus clientes bidones de recuperación que permiten un embalaje estanco de las mercancías, conforme a la reglamentación.

TRANSPORTE Y CONTROL

METACONCEPT ha formado alianzas con varios proveedores habilitados para transportar residuos de aleaciones a base de estaño. Los residuos generalmente se envasan en palés para permitir un manejo rápido y seguro de las mercancías. En nuestro lugar de almacenamiento y clasificación de Lyon-Chaponost, las mercancías se pesan y se controlan inmediatamente.

CLASIFICACIÓN Y PRETRATAMIENTO

Algunas mercancías no necesitan ninguna transformación y se procesan tal cual. Otros residuos se componen de sustratos no metálicos como papel, cartón, adhesivos, derivados químicos u otros soportes utilizados en la realización de un producto final. En este caso, se realiza una operación de pretratamiento para separar y clasificar los distintos materiales.

ELIMINACIÓN DE IMPUREZAS

Esta última etapa permite la eliminación de las impurezas que persisten en el metal resultante de la destilación. Se obtiene entonces, en función de los niveles de impurezas autorizadas en las aplicaciones finales, un estaño puro 99,90% o de calidad LME (99,85%). En esta etapa, es factible una aleación con o sin plomo.

VALORIZACIÓN

La valorización del metal recuperado se realiza teniendo en cuenta 3 criterios principales: el rendimiento metálico determinado por la proporción de metal obtenido con respecto al residuo bruto recibido, el porcentaje de estaño, plomo y plata después del afinado final, así como la presencia de impurezas por eliminar (bismuto, antimonio, cobre, cadmio, hierro, aluminio, ...). La conjunción de estos 3 elementos, aplicada a la cotización de los metales seleccionados, permite determinar un valor financiero preciso.

COLADA - TRANSFORMACIÓN EN SEMIPRODUCTO

La aleación afinada, transformada en lingotes, recobra así una segunda vida en semiproductos como barras, hilos, laminados, polvo, etc...



Otras materias primas



Productos terminados

TRANSFORMACIÓN EN SEMIPRODUCTO



Materias primas a base de estaño



Residuos a base de estaño

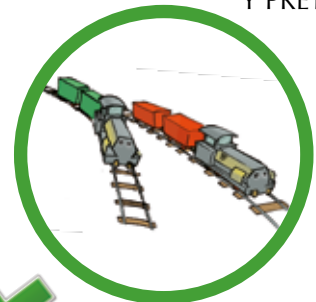


EMBALAJE INICIAL

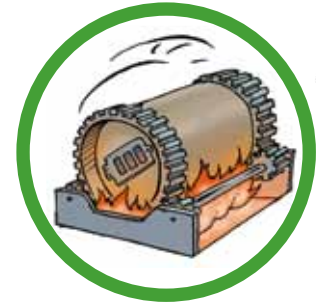
TRANSPORTE Y CONTROL



CLASIFICACIÓN Y PRETRATAMIENTO



REDUCCIÓN DE ÓXIDOS



SEPARACIÓN DE METALES



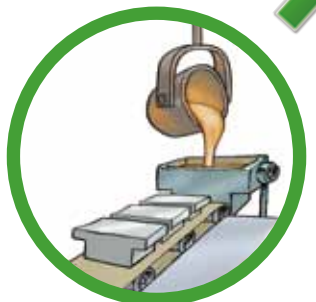
ELIMINACIÓN DE IMPUREZAS



VALORIZACIÓN



COLADA





RESIDUOS TRATADOS

METACONCEPT está especializado sobre todo en el tratamiento de los siguientes residuos:

- Óxidos y suciedad metálica generados por los baños de metal fundido en electrónica y otras industrias
- Baños de soldadura o de estañado contaminados
- Residuos de soldadura por olas
- Restos de bisutería
- Colas y despuntes de ánodos
- Despuntes de lamindos y de alfarería de estaño
- Residuos resultantes de la fabricación de cojinetes y radiadores de automóviles
- Baños de metal destinados a la electrodeposición
- Desechos de producción que utilizan aleaciones de estaño

El reciclaje,

¿la cuadratura del círculo?

Frente a los desajustes ecológicos y a sus consecuencias en nuestra vida cotidiana presente y futura, el reciclaje es una forma simple y económica de preservar el medio ambiente.

En todos los sectores, el reciclaje se desarrolla y permite evitar la liberación de miles de toneladas de CO2 a la atmósfera presentando

un balance económico ampliamente favorable. Consciente de todo lo que está en juego, METACONCEPT ha puesto en marcha un departamento dedicado al reciclaje y ha obtenido todas autorizaciones reglamentarias (almacenamiento de residuos, tratamiento y transporte) para garantizar al generador de los residuos una trazabilidad total sobre el tratamiento de su mercancía.

Christophe EVRAT

Presidente del Grupo METACONCEPT

NUEVA UNIDAD DE TRATAMIENTO

METACONCEPT está comprometido desde hace muchos años con la recuperación y el reciclaje de residuos a base de estaño, plomo y plata.

Tratamos tal cual los residuos que se presentan en forma de óxidos metálicos, cenizas y desechos de producción.

Los residuos compuestos por una parte metálica mezclada con sustratos como plástico, cartón, adhesivos y derivados químicos, forman los residuos complejos, que necesitan un pretratamiento.

Por lo tanto, para satisfacer esta necesidad, METACONCEPT ha desarrollado equipamientos que permiten, por vía química y/o mecánica, la separación de las aleaciones metálicas de sus soportes para una valorización óptima de cada uno de ellos.

Nuestros principales socios:



Parc des Sables - 17 Route des Sables - 69630 CHAPONOST - Francia

Tel. + 33(0)472 668 914 - Fax + 33(0)478 513 837

www.metaconcept.fr - recyclage@metaconcept.fr

