



Las sardineras del Grupo METACONCEPT forman parte de una amplia gama de metales de aportación que también incluyen las barras y las varillas, así como los hilos de soldadura y los fundentes decapantes asociados. Estos productos se utilizan en aplicaciones como la fabricación y la reparación de intercambiadores térmicos, así como la fabricación y la reparación de vidrieras. Los residuos procedentes del uso de estos productos pueden valorizarse. [Póngase en contacto con nuestro servicio de reciclaje](#) para conocer las modalidades. Las sardineras del Grupo METACONCEPT se elaboran a partir de metales de primera calidad. Su perfil se adapta particularmente a las vidrieras artísticas, a las reparaciones de radiadores de automóviles y equipos de obras públicas.

También pueden ser adecuadas para un uso industrial en la soldadura de diferentes metales como el cobre, el latón, la hojalata y el cinc. Una nueva forma, muy fina, permite soldar piezas pequeñas.

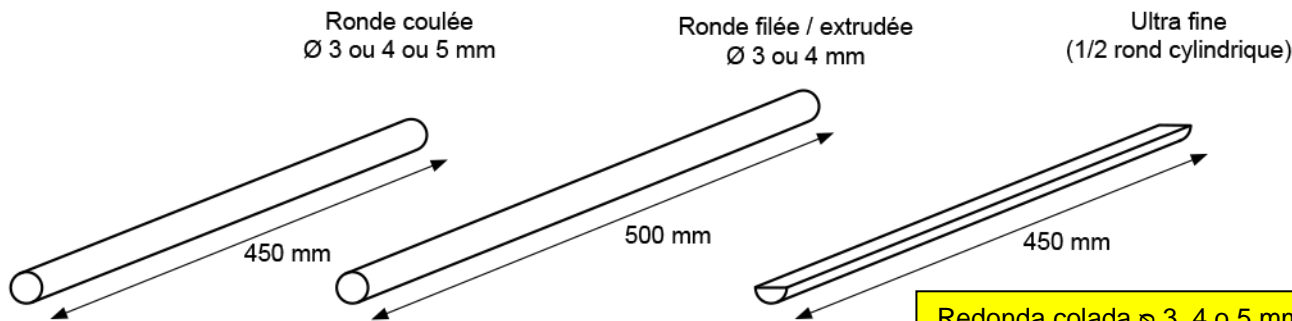
Características

Sardineras

Código	Denominación	Dimensiones	Densidad g/cm ³	Solidus/Liquidus	Embalaje
FE054935	Sardinera colada META 30	5 x 450 mm	10,13	183°C - 250°C	Bulto de 25 kg
FE020514	Sardinera colada extrafina Sn 30	5 x 450 mm	10,13	183°C - 250°C	Bulto de 20 kg
FE100035	Sardinera extruida Sn 60	3 x 450 mm	8,81	183°C - / 190°C	Bulto de 25 kg
FE040870	Sardinera extruida Sn 60	4 x 450 mm	8,81	183°C - 190°C	Bulto de 20 kg
FE100038	Sardinera extruida Sn 60	5 x 450 mm	8, 81	183°C - 190°C	Bulto de 25 kg
MF053221	Sardinera extruida Sn 97 - Cu 3	5 mm	7,33	230°C - 250°C	Caja de cartón de 10 kg

Fundente para sardineras

Código	Denominación	Embalaje	Información	Sectores de actividad
DE031855	Fundente PC1 - 250 ml	Caja de cartón de 24 botes	Base cloruro de cinc	Radiadores de automóviles
STOSMETA	Fundente META 2005	Bidón de 45 kg	Fundente mineral	Radiadores de automóviles
STOO2010	Fundente META 2010	Bidón de 35 kg	Fundente orgánico	Radiadores de automóviles
CO024544	Fundente POWERFLOW-100 g	Caja de cartón de 20 botes	Base cloruro de hidrógeno	Vidrieras artísticas, construcción



Redonda colada \varnothing 3, 4 o 5 mm
 Redonda extruida \varnothing 3 o 4 mm
 Ultra fina (1/2 redonda cilíndrica)

Aplicaciones

Vidrieras artísticas (sardineras Sn 60)

- Fabricación y restauración
- Soldadura de perfiles de plomo

Reparación de radiadores de automóviles y equipos de obras públicas (sardineras Sn 30 normales o ultra finas)

Modo de aplicación

La ficha de datos de seguridad de los productos anteriores está disponible previa solicitud al Grupo METACONCEPT.

Soplete de propano u oxiacetilénico > Radiadores de automóviles

Soldador > Vidrieras artísticas

Las piezas por soldar deben estar limpias (desoxidadas y desengrasadas).

Aplique previamente el fundente decapante adecuado en las piezas.

Caliente las piezas. Las piezas deben estar a una temperatura de entre 15 y 20°C por encima del liquidus.

Funda el metal de aportación sobre las piezas por soldar para formar un cordón regular.

Deje enfriar las piezas sin moverlas.

Cuando las piezas recuperen la temperatura ambiente, frote el punto de soldadura con ayuda de un cepillo metálico.

Si es necesario, limpie la soldadura con agua limpia o levemente adicionada con ácido cítrico o fórmico (1 a 2%).

Precauciones de empleo

Para evitar las quemaduras que podría ocasionar el metal fundido, se recomienda llevar delantal, zapatos, guantes, casco y gafas de protección.

No fume en el puesto de trabajo.

El puesto de trabajo debe estar bien ventilado.

Lávese las manos cuando abandone el puesto de trabajo.

Observaciones:

Utilice siempre un fundente adecuado al empleo. [Consulte nuestro servicio técnico](#) para determinar el producto que mejor se adapte a su aplicación.

Toda la información contenida en este documento es indicativa y no es responsabilidad del Grupo METACONCEPT.