



El Grupo METACONCEPT, especialista en la fabricación de aleaciones a base de estaño para la producción de piezas por centrifugación destinadas a los mercados de la bisutería y la orfebrería, ha cerrado una colaboración con NICEM (Italia), 1^{er} fabricante europeo de material de fundición baja fusión y elastómeros destinados a estas aplicaciones.

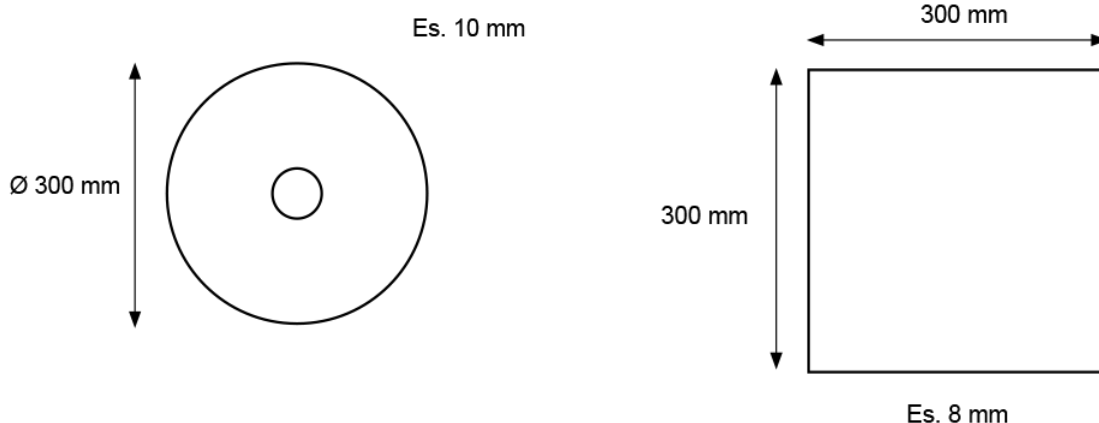
Esta colaboración nos permite ofrecer una gama de servicios únicos a nuestros clientes:

- ofrecer las mejores aleaciones del mercado (aleaciones sin plomo con máx. 50 ppm). Vea nuestra ficha de aleaciones para trabajos artísticos
- distribuir una gama de elastómeros de muy alta calidad, para la realización de piezas en estaño, zamak o resina de poliéster
- suministrar a nuestros clientes todos los accesorios, indispensables para la realización y la confección de los moldes, como el talco, pasadores de centrado, cazos, gubias... etc.
- informar a nuestra clientela de las últimas líneas de fundición baja fusión producidas por NICEM y ofrecerles un material adaptado a sus necesidades.

El Grupo METACONCEPT también cuenta con un **laboratorio técnico** (línea de centrifugación completa) en el que ofrece formación para la realización de moldes de silicona.

A continuación, abordamos las **líneas de productos de silicona + accesorios**. El material de fundición baja fusión y el bruñido mecánico (acabado por vibración) son el objeto de fichas comerciales y técnicas específicas.

También ofrecemos **siliconas y gomas orgánicas** destinadas a la realización de moldes para la fundición a cera perdida.



Características

Denominación	Shores / Dureza	Contracción %	Tipo de producción	Características técnicas	Resistencia a la temp.	Presión - Vulcanización (bares)
Disco de silicona Black Jack	58 / 60	2,0	Piezas de alta contra despulla	Maleabilidad media, alta resistencia al desgarro, buena flexibilidad	Alta	150
Disco de silicona Blanco B70	68 / 70	2,0	Piezas de ligera contra despulla	Maleabilidad baja, resistencia media al desgarro, flexibilidad media	Alta	110 - 130
Disco de silicona Azul claro BA 65 HT	65 / 67	2,3	Piezas de media contra despulla	Alta maleabilidad, alta resistencia al desgarro, alta flexibilidad	Muy alta	110 - 130
Disco de silicona Azul oscuro SB55HT	55	2,3	Piezas de muy alta contra despulla	Maleabilidad media, resistencia muy alta al desgarro, flexibilidad muy alta	Alta	110 - 130
Disco de silicona Amarillo G55	58 / 60	2,3	Piezas de alta contra despulla	Alta maleabilidad, alta resistencia al desgarro, alta flexibilidad	Media	110 - 130
Disco de silicona Blanco SB55 (con aditivo)	53 / 55	2,0	Piezas de media contra despulla	Maleabilidad media, resistencia media al desgarro, flexibilidad media	Media	110 - 130
Disco de silicona Verde SB50HT	49 / 51	2,0	Piezas de muy alta contra despulla	Alta maleabilidad, alta resistencia al desgarro, alta flexibilidad	Alta	110 - 130
Silicona doble compuesto HT33 A – con HT33B	NC	NC	Cualquier tipo de piezas para la colada por gravedad	Silicona en frío para la confección de moldes destinados a la colada manual	Media	Nada
Silicona en bloque A32 Naranja bloque 2 k	32	0,8	Uso para inserciones	Alta maleabilidad, alta resistencia al desgarro, alta flexibilidad	Alta	110 - 130

Tiempo de vulcanización: 2 min por mm de espesor (tiempo mínimo 1 h)

Temperatura de vulcanización: 180°C

Denominación	Shores	Contracción en %	Tipo de producción	Características técnicas	Resistencia a la temperatura	Presión específica sobre la goma
Disco de silicona Verde SB 50 / 99	50 / 52	0,50	Duplicación de modelos en plástico, colofonia de madera y cera	Maleabilidad media, resistencia muy alta al desgarro, flexibilidad muy alta	Alta	50 - 60
Placa de silicona Rosa antiguo	50 / 53	0,35	Inyección de cera para fundición a cera perdida	Alta maleabilidad, alta resistencia al desgarro, alta flexibilidad	Alta	110 - 130

Tiempo de vulcanización: 2 min por mm de espesor (tiempo mínimo 1 h)

Temperatura de vulcanización: 82°C a 100°C

Tiempo de almacenamiento: 12 meses protegidas de la humedad y de la exposición al sol.

Estas tablas muestran las siliconas más utilizadas en el sector de la fundición baja fusión.

Si ha definido el tipo de aplicación, [consúltenos](#). Nuestro personal técnico estará encantado de ayudarle en la elección de las siliconas.

Accesorios para siliconas

Denominación	Uso	Particularidades
Cajas de moldes	Destinadas a la confección y vulcanización del molde de silicona	Disponibles en diámetros de 230 mm a 700 mm y 3 alturas.
Pasadores de centrado	Destinados al posicionamiento y centrado de 2 discos de silicona.	Forma cuadrada o cónica y alturas de 13 mm o 17 mm.
Mangos y cuchillas de cutter	Destinados a la preparación de los canales de alimentación en el molde	Varios tamaños disponibles.
Mangos y gubias	Destinados a la preparación de los canales de alimentación en el molde	Varios tamaños disponibles. Existe un estuche con los 4 instrumentos más utilizados para la confección del molde.
Talco	Evita el fenómeno de adherencia en el momento de la colada del metal en el molde de silicona	Talco con un Ph neutro y una granulometría específica de 2,5 a 5 μ . Este talco no contiene silicato. No utilice un talco de farmacia que pueda contaminar la silicona.
Hilos de silicona	Utilizados como inserción flexible dentro de 2 discos de silicona	Varios diámetros disponibles.
Hilos de teflón	Utilizados como inserción rígida dentro de 2 discos de silicona	Varios diámetros disponibles.
Cazos	Transvasa el metal fundido a la centrifugadora	Material inoxidable, 5 tamaños disponibles.
Bufs FIPA	Destinados al bruñido manual de piezas fabricadas por centrifugación	Disponibles en 180 g – 220 g – 400 g – 600 g y diámetros 20 x 160 mm o 10 x 120 mm.

Aplicaciones

Denominación	Uso	Particularidades
Disco de silicona Black Jack	Estaño y resina de poliéster	Disponible en Ø 230 mm, 300 mm y 400 mm y espesores 5 mm – 10 mm – 15 mm
Disco de silicona Blanco B65	Estaño	Disponible en Ø 230 mm – 300 mm y 400 mm y espesores 5 mm – 10 mm – 15 mm
Disco de silicona Blanco B70	Estaño y zamak	Disponible en Ø 230 mm – 300 mm y 400 mm y espesores 5 mm – 10 mm – 15 mm
Disco de silicona Azul claro BA 65 HT	Estaño y zamak	Disponible en Ø 230 mm – 300 mm y 400 mm y espesores 5 mm – 10 mm – 15 mm
Disco de silicona Azul oscuro SB55HT	Estaño	Disponible en Ø 230 mm – 300 mm y 400 mm y espesores 5 mm – 10 mm – 15 mm
Disco de silicona Fucsia A 50	Estaño y resina para fundición a cera perdida	Disponible en Ø 230 mm - 300 mm y 400 mm y espesores 5 mm – 10 mm – 15 mm
Disco de silicona Rosa RA70HT	Estaño y zamak	Disponible en Ø 230 mm – 300 mm y 400 mm y espesores 5 mm – 10 mm – 15 mm
Disco de silicona Amarillo G55	Estaño	Disponible en Ø 230 mm – 300 mm y 400 mm y espesores 5 mm – 10 mm – 15 mm
Disco de silicona Blanco SB55 (con aditivo)	Resina de poliéster	Disponible en Ø 230 mm – 300 mm y 400 mm y espesores 5 mm – 10 mm – 15 mm
Disco de silicona Verde SB50HT	Estaño, zamak y resina de poliéster	Disponible en Ø 230 mm – 300 mm y 400 mm y espesores 5 mm – 10 mm – 15 mm
Silicona transparente HT33 A con HT33 B	Estaño y resina de poliéster	Uso para series muy pequeñas
Silicona en bloque A32	Estaño y resina de poliéster	Disponible en bloque de 2 kg
Disco de silicona Verde SB 50 / 99	Estaño	Disponible en Ø 230 mm – 300 mm y espesores 5 mm – 10 mm
Disco de silicona Rosa antiguo	Estaño y resina para fundición a cera perdida	Placa de 300 x 300 x 6,35 mm

Las siliconas, de diámetros de 400 mm y mayores, se encargan generalmente por petición específica del cliente.

Modo de aplicación

La ficha de datos de seguridad de los productos anteriores está disponible previa solicitud al Grupo METACONCEPT.

Según el soporte seleccionado (metal o resina de poliéster) y las características de la pieza a realizar, el procedimiento de aplicación es específico. El [servicio técnico](#) del Grupo METACONCEPT le aconsejará sobre la elección de la silicona y la aplicación adecuada.

Precauciones de empleo

Para evitar las quemaduras que podría ocasionar el metal fundido, se recomienda llevar delantal, zapatos, guantes, casco y gafas de protección.

No fume en el puesto de trabajo.

El puesto de trabajo debe estar bien ventilado.

Lávese las manos cuando abandone el puesto de trabajo.

Observaciones:

Utilice siempre un fundente adecuado al empleo. [Consulte nuestro servicio técnico](#) para determinar el producto que mejor se adapte a su aplicación.

Toda la información contenida en este documento es indicativa y no es responsabilidad del Grupo METACONCEPT.